

# WAKOL MS 260 木地板粘合剂 稳固-弹性

## 技术信息

### 使用范围

单组份稳固弹性木地板粘合剂，用于

- 符合 DIN EN 13227 标准的 10 mm 实木层压地板
- 符合 DIN EN 13488 标准的马赛克镶木地板
- 符合 DIN EN 14761 标准的多层镶木地板，厚达 16 mm，长达 200 mm
- 符合 DIN EN 13226 标准的条形地板
- 符合 DIN EN 13489 标准的多层实木复合地板
- 符合 DIN EN 13226 和 DIN EN 13990 标准的实木地板，宽达 18 cm，橡木宽达 20 cm
- 符合 DIN 68702 标准的木块 RE/WE
- 符合 ISO 3813 或 DIN EN 12104 标准的软木地板（平铺）
- 软木地板，带 HDF/MDF 中间层和软木稳定层

铺设在室内已相应备好的具有吸收或非吸收性基底上。

搭配 WAKOL 特殊齿形 5 或 WAKOL 特殊齿条 5 同样适合作为带内置防潮层的粘合剂，仅用于将带凹槽/弹簧连接的镶木地板类型铺设在未加热的水泥板（最大 4 CM%/90 % KRL）和未加热的混凝土板（最大 6 Gew.%/90 % KRL）上。

### 特殊属性



- 无溶剂，符合 TRGS 610 的定义
- 符合 DIN EN 14293 标准
- 最终强度极高
- 无水 - 木材不会膨胀
- 缩小接缝开裂的风险

1) 根据 GEV 的标准被列为 EMI CODE 级别 EC1 PLUS：挥发性极低

2) 符合法国法规的排放等级

3) 铺设材料·含甲氧基硅烷

4) 根据 DIBt 准则通过排放测试的建筑产品：Wakol GmbH, 66954 Pirmasens, Z-155.10-10 木地板粘合剂

5) 符合 2014/90/EU 指令的船用设备产品·公告机构 0736 模块 B 和 D。一致性声明请查看 [www.wakol.de](http://www.wakol.de) 第 1 页·共 4 页

- 6) 系统中的互联系统保障·带批准的 Loba LOBADUR 油漆。参见  
[http://www.loba.de/ ueber-loba/unternehmen/connected- systems.html](http://www.loba.de/ueber-loba/unternehmen/connected-systems.html)。
- 7) 适用于地暖
- 8) 可承受座椅滚轮的负荷

## 技术数据

原料基础:	硅烷改性聚合物
凝固时间:	无
铺设时间:	约 40 分钟
凝固时间:	约 24 小时
表面处理:	最早 24 小时后
清洁剂:	WAKOL RT 5960 清洁布, 在粘合剂凝固前
贮存时间:	在密封的贮存容器内放 18 个月
贮存温度:	耐冻

## 涂敷方式和用量<sup>9)</sup>

TKB A2	400 - 450 g/m <sup>2</sup>	软木地板
TKB B3	800 - 1000 g/m <sup>2</sup>	马赛克镶木地板·小尺寸镶木地板成品
TKB B5	700 - 900 g/m <sup>2</sup>	大尺寸镶木地板成品·也可用于软木地板
TKB B11	1000 - 1200 g/m <sup>2</sup>	层压地板·多层镶木地板·条形地板 小尺寸镶木地板成品·木块
TKB B13	1100 - 1300 g/m <sup>2</sup>	大尺寸条形地板, 大尺寸镶木地板成品·实木地板
TKB B15	1400 - 1500 g/m <sup>2</sup>	大尺寸实木地板
WAKOL 特殊齿形5 WAKOL 特殊齿条5	1700 - 1800 g/m <sup>2</sup>	带凹槽/弹簧连接的镶木地板类型·相对空气湿度4 CM%或90 %

9) 用量取决于基底的表面结构和吸收能力。

## 基底

基底以及室内气候条件必须符合有效标准和说明的要求。基底必须符合持续干燥、牢固、平整、无裂缝、无污物和无妨碍粘合的物质的要求。

根据制造商规定或有效标准和说明对硫酸钙板进行机械预处理并清理干净。如果无缝地面保持无尘状态，可以将镶木地板直接粘在基底上。如果需要底漆，可以在水泥和硫酸钙无缝地面上使用 WAKOL D 3055 木地板底漆。在沥青板上只能使用 Wakol 反应性树脂底漆、WAKOL PU 280 聚氨酯底漆或 WAKOL MS 330 硅烷底漆。注意底漆的干燥时间。

在未加热的水泥板（相对空气湿度 4 CM % 或 90 %）可以使用 Wakol MS 木地板粘合剂作为防潮层。在使用 WAKOL 特殊齿形 5 时只允许铺设上述带凹槽/弹簧连接的镶木地板类型。

铺设平铺软木地板时需要平整的基底，因此需通过相应的 Wakol 找平砂浆对粗糙的无缝地面进行刮腻子。

## 加工

用齿状刮刀均匀地涂抹在基底上，同时防止粘合剂积在一处。

立即安装镶木地板并用力按压。注意充分湿润木材底面。

放入软木地板，然后用手压辊压实。60 到 120 分钟后再次使用地板辊子对已铺设的地板进行辊压。使用 WAKOL D 3540 软木接触粘合剂铺设背板不平整的软木地板。

工具在使用后立即用 WAKOL RT 5960 清洁布进行清洁。粘合剂在凝固后只能机械地去除。

## 重要提示

处理时地板温度不得低于+15 °C，室内温度不低于+18 °C，室内空气湿度最好保持在 40 % 到 65 % 之间，最大 75 %。所有数据均针对 20°C 的温度和 50% 的相对空气湿度。在寒冷天气需及时将所有铺设材料放在温暖的室内保温。

不要将粘合剂直接用于沥青，先用 Wakol 反应性树脂底漆以及 WAKOL PU 280 聚氨酯底漆进行预涂。

原则上需避免将粘合剂用于镶木地板接缝处，因为可能会导致与表面处理产品产生不应有的相互作用。

我们建议使用标有互联系统图标并相互搭配的 Wakol 粘合剂和 Loba 油漆。

实木层压地板产品不得超过 1:5 的厚度/宽度比例。在船舶制造中只能使用最大 720 g/m<sup>2</sup> 的涂敷量。

我们保证提供质量始终如一的高品质产品。所有信息均基于实验和多年的实践经验并参照标准条件。对于因所使用材料的多样性和不同施工现场条件（我们无法影响）导致的索赔，我们不承担任何责任。因此我们建议进行充分的自检。其

务必注意地板制造商的铺设说明以及当前有效的标准和说明。我们非常乐意为您提供技术咨询。

请通过 [www.wakol.com](http://www.wakol.com) 查看最新版本的产品数据页。

随着 2020 年 5 月 27 日本技术信息的发布，之前的所有信息版本都将失效。

Wakol GmbH  
Bottenbacher Straße 30  
D-66954  
Pirmasens  
Tel. +49 6331 8001 131  
Fax +49 6331 8001 890  
[www.wakol.com](http://www.wakol.com)



Wakol GmbH  
Industriestraße 5  
A-6841  
Mäder  
Tel. +43 5523 64 700  
Fax +43 5523 64 700 64  
[www.wakol.at](http://www.wakol.at)

Wakol Adhesa AG/SA  
Schützengasse 28  
CH-9410  
Heiden  
Tel. +41 31 9210 755  
Fax +41 31 9212 968  
[www.wakoladhesa.ch](http://www.wakoladhesa.ch)

Wakol Foreco srl  
Via Kennedy 75  
I-20010  
Marcallo con Casone  
Tel. +39 02 9761 939  
Fax +39 02 97 253 021  
[www.wakolforeco.it](http://www.wakolforeco.it)

Loba-Wakol Polska Sp.z o.o.  
ul. Sławęcińska 16, Macierzysz  
PL-05-850  
Ożarów Mazowiecki  
Tel. +48 22 436 24 20  
Fax +48 22 436 24 21  
[www.loba-wakol.pl](http://www.loba-wakol.pl)

Lecol Chemie B.V.  
Schutweg 6  
NL-5145 NP  
Waalwijk  
Tel. +31 416 566 540  
Fax +31 416 566 531  
[www.lecol.nl](http://www.lecol.nl)